

**DIRECCIÓN ACADÉMICA**

 **DEPARTAMENTO DE ELABORACION INDUSTRIAL DE ALIMENTOS**

 **Respeto – Responsabilidad – Resiliencia – Tolerancia**

**RESPUESTAS GUÍA MIXTA
TEMA: BUENAS PRACTICAS**

**Modulo: CONTROL Y REGISTRO DE PROCESOS DE LA INDUSTRIA DE ALIMENTOS Y MANEJO DE DESECHOS**

**Nombre: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Curso 4°D Fecha: \_\_\_\_/ Mayo /2020**

**Objetivo:** Aplicar Buenas Prácticas según Normativa vigente en Empresas Alimentarias

**1.-** Estructurar proyecto para concretar iniciativas de emprendimiento, identificando las acciones de control de calidad, costos y precio de venta.

**PREGUNTAS / RESPUESTAS DE LA GUIA**

1.- ¿Cuál es el aporte de las BPM en la industria alimentaria?

**RESPUESTA**

Establecen las normas oficiales reglamentadas que regulan a las plantas procesadoras de alimentos en cuanto a los procedimientos de elaboracion, limpieza y desinfección, la higiene personal, la manipulación, los controles, registros, almacenamiento, y el **manejo de Desechos** que garantizan calidad y seguridad alimentaria obteniendo un producto INOCUO.

2.Determina la razón ¿Por qué las aéreas de trabajo deben estar separadas?

**RESPUESTA**

Deben existir tabiques y separaciones entre las áreas para evitar la contaminación cruzada. De esta forma muchas empresas pintan de colores los cuartos de producción o el color de los uniformes del personal.

3.Del listado de desechos químicos de la industria alimentaria ¿Cuales según tu criterio son de mayor peligro para las personas si llegaran a ingerir por no cumplir las buenas prácticas?

**RESPUESTAS**

 NIQUEL Y COMPUESTOS DE NIQUEL

 CLORO, ACIDO NITRICO

 AMONIACO, ACIDO SULFURICO, ACIDO CLORHIDRICO

 BROMO Y PLAGUICIDAS

4.¿Cuál es la razón de la inclinación de pisos en un 2%?

**RESPUESTA**

Es utilizado para evitar que el agua pueda aposarse en los pisos, esta inclinación del 2%, favorece riesgo de caídas, suciedad y contaminación. Mejora la calidad de pisos.

5.Indique tres prevenciones para evitar plagas utilizando las BPM

**RESPUESTAS**

-un mal almacenamiento de materia prima.

-depósitos de basura y desperdicios sin control ni retiro programado, mala higiene

- no contar con empresas de desratización y desinsectación periódica.